

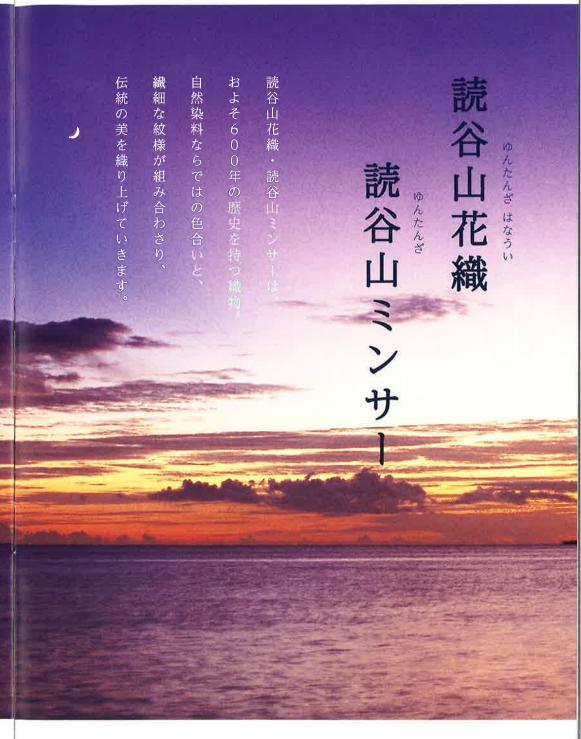
が復興。技術講習会

ら初めて中国へ朝貢したという泰期は、読谷 か14世紀にまで遡ります ら沖縄県へ変わるのと時を同じくして徐々に衰 頃になると琉球王国は大貿易時代を迎えます。 たものが読谷山花織で、 でした。この技法をもとに、独自に発展していっ が、読谷山花織のルーツとなる絣や浮織の技法 その技術は代々受け継 372年に琉球か

#### Yuntanza Hanaui / Yunntanza Minsa

The history of Yuntanza Hanaui / Yuntanza Minsa textiles dates back to the 14th century, During the days of the Ryukyu Kingdom, the first person to take tribute to China did so in 1372, and was a man called Taiki, who was from Uza, in Yomitan. Inspired by his initial step, the Ryukyu Kingdom would welcome an age of great trade around the time of the year 1420, during which the Kasuri patterns and Ukiori (raised-weave) techniques that would become the roots of Yuntanza Hanaui were imported from China and various countries in Southeast Asia, Yuntanza Hanaui developed in its own particular way based on those techniques, and is a craft that has been passed down over the generations. However, it gradually fell into decline as the Ryukyu Kingdom changed into Okinawa Prefecture at the start of the Meiji Period, and by the time the Battle of Okinawa was over it had completely been forgotten.

However, in 1964, the wondrous Hanaui was revived by passionate volunteers from Yomitan Village, with practical seminars being conducted amidst increasing interest. It was designated as an intangible cultural asset of Okinawa Prefecture in 1975, and as a "Traditional Craft" designated by the Minister of Economy, Trade and Industry in 1976, which was also the same year in which the Club for Devotees of Yuntanza Hanaui developed into the Yuntanza Hanaui Business Cooperative Association. In 1999, Sada Yonamine, who had played a pivotal role in its revival, was designated a living national treasure. It is currently acknowledged as a handicraft representative of both Yomitan Village and Okinawa in general, and has become widely known all around Japan and the world.





美

13

色を生

み 出 す



月を重 な色彩を生み出すなど、長い年 ミョウバンなどを媒染し鮮やか てできた自然染料に鉄や銅、 何度も染色と水洗いを繰 ねて染色技術を発展。そ 枝葉を煎じて染 独特の色 フ



花柄とはいっても花そのものの形ではなく、浮織によるパターン。風 車を摸したカジマヤーバナ、お金の形のジンバナ、逆三角形型のオー ジバナという3種類があり、それぞれに意味があります。これらを組 み合わせることで、30種以上もの幾何学模様を織っていき、バラエ ティに富んだ色彩と独特の紋様が生まれるのです。



染色の主な 材料と色

ヤマモモ



イタジイ (オキナワジイ)



フクギ

グール (オキナワサルトリイバラ)



ゲッキツ



カジマヤーバナ 【風車花】

97歳になると風車を配 るという習慣から、長寿 祈願に使用されます。



ジンバナ 【銭花】

お金をかたどった紋様。 裕福になりますようにと の願いをこめて。



オージバナ 【扇花】

末広がりの扇型の紋様 は、子孫繁栄の象徴。 子宝祈願に最適です。



# 花織を

Product list

## 暮らしに

着尺

Kimono Material

## ティサージ (手巾)

#### Tisaji (Tenugui cloth)

手織りの手ぬぐいのことで、意中の人のために想いを込めて織るウムイ(想い)ティサージと、旅の無事安全を祈って家族や愛する人に贈ったウミナイ(祈り)ティサージがあります。





## マースストラップ(お守り)

Masu Salt Strap (Amulet)

手軽に買える人気商品。金運を祈願するジンバナや、子宝祈願のためのオージバナ、長寿祈願のカジマヤーはそれぞれに意味を持っています。

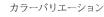






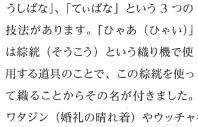
テーブル センター Table Center Mat











花織には、「ひゃあ (ひゃい) ばな」、「ぐ



ワタジン(婚礼の晴れ着)やウッチャキ(踊りやエイサーの衣装)などに使われることが多く、華やかな紋様は花織ならではの魅力です。「ぐうし」は竹串の意味で、細帯(みんさー)などで用いられる織り方。「てい」は手のことで、刺繍をしたかのように見える織り方で帯地やティサージに用いられる技法です。

# 華やかな紋様を作り出す

# 織り









想いと祈りを込めて織り上げる



# 読谷山ミンサー

「ミンサー」とは細帯を意味する言葉。読谷山 ミンサーは綿糸を用いて「ぐうしばな」で織り ます。花織と同じく伝統的工芸品として国の経 済産業大臣(通産大臣)より指定されました。

#### ACCESS

■那覇空港から自動車・タクシーで約70分 ※カーナビをご利用のお客様は「電話番号」で 検索してください。

#### ■路線バス

・那覇空港発: 120 番で約90分

・那覇バスターミナル:28・29 番で約90分





## 読谷山花織事業協同組合

〒904-0301 沖縄県中頭郡読谷村字座喜味 2974-2

2098-958-4674 FAX098-958-4674

開館時間:平日(9:00~17:00)

土・日・祝祭日(10:00~17:00)

http://www.vomitanhanaori.com



読谷山 ミンサー体験 実施中



## 花織を最高の品質でみなさまへ。



織り上がった花織は、厳しくチェックを 行います。そして厳重な検査を経た後 に、組合証紙や伝統証紙などが貼られ、 晴れて伝統的工芸品となるのです。



県証紙



伝統証紙









検査証紙

読谷花織証紙